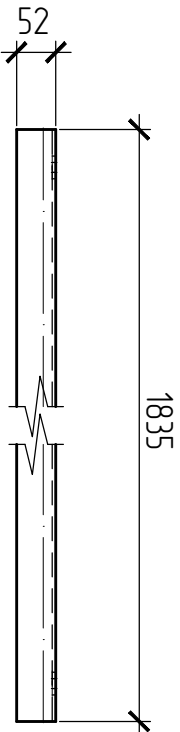
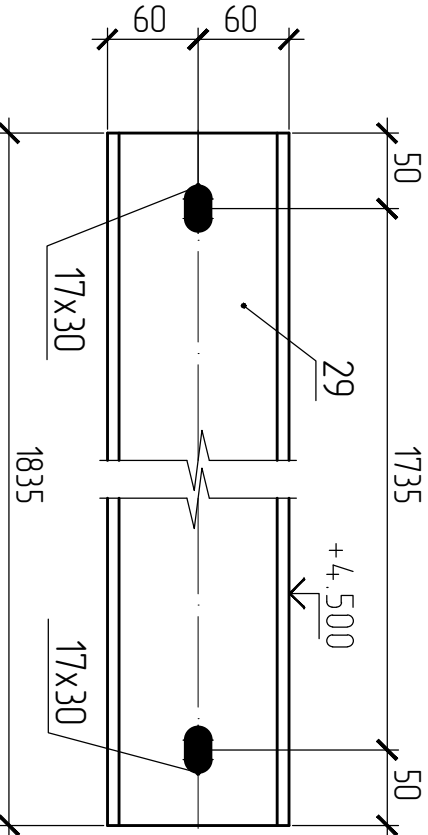
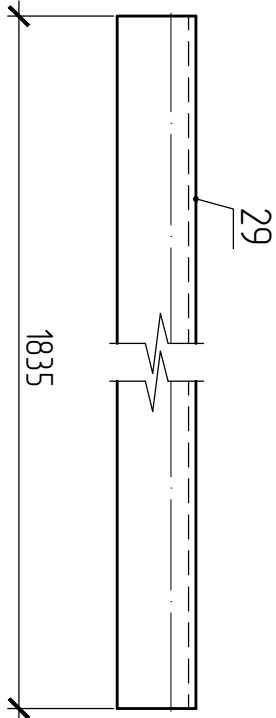


СПЕЦИФИКАЦИЯ													
Марка эле-мен-та	№ де-та-ли	Кол-во шт.		Сечение	Длина мм	Вес, кг			Марка стали	Примечание			
		м	н			Одной деталю	Всех шт.	Эле-мен-та					
БЗ-1	29	1		С12П	1835	19.1	19.1		С24.5				
				Вес сварных швов	1%		0.2	19.3					

Марка БЗ-1 (7 шт.)



ВЫБОРКА МЕТАЛЛА			
Профиль	Вес (кг)	Марка стали	Примечание
С12П	133,6	С24,5	
На сварные швы:		1,3	
Итого:		134,9	

ТРЕБУЕТСЯ ИЗГОТОВИТЬ			
Марка элемен-та	Кол-во шт.	Вес, кгс	
		одного элемента	всех
БЗ-1	7	19,3	134,9
Общий вес		134,9	

Изготовление конструкций и их монтаж производить в соответствии с требованиями:

- ГОСТ 23118-99 "Конструкции стальные строительные"
- СП53-101-98 "Изготовление и контроль качества стальных строительных конструкций"
- СНиП 3.03.01.87 "Несущие ограждающие конструкции"
- СНиП II-23 81 "Стальные конструкции"
- 3. Размеры в скобках, выполнять после сборки и сварки.
- 4. Острые кромки деталей и отверстий притупить по R=1мм.
- 5. Все металлоконструкцию окрасить ГФ-021-(2 слоя)
- 6. Места монтажных швов не грунтовать на 80мм.

Взам. инв. N	Подпись и дата	Инв. N подл.

147,1-КМД									
						Балка			
Изм.	Кол-ч	Лист	Мок	Подпись	Дата				
Г/Конт					26.03.2016	БЗ-1			
					26.03.2016				
					26.03.2016				
					26.03.2016				
					26.03.2016				
Вед.Конт.					26.03.2016	Компьютерная мощность 150,8 МВт, состоящая из 7-и этапов строительства 1 этапа строительства			
Конструктор					26.03.2016				
					26.03.2016				
					26.03.2016				
					26.03.2016				
						Лист 135	Лист 136		